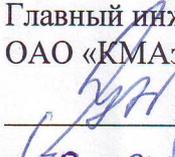


ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«СТАРООСКОЛЬСКИЙ ЗАВОД ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ»

ОКП 34 4963

Группа E78

СОГЛАСОВАНО
Главный инженер
ОАО «КМАэлектромонтаж»


В.Я. Субботин
«30» сентября 2007г.



УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ОАО «СОЭМИ»


А.И. Емельяненко
«30» сентября 2007г.



КОЖУХ СТАЛЬНОЙ РАЗЪЁМНЫЙ

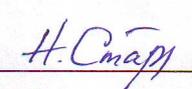
Технические условия

ТУ 3449-016-05774835-2007

Вводятся впервые

Срок действия: с 01.10.07г.

Технический директор ОАО «СОЭМИ»


Н.Б. Стародубцев
«30» сентября 2007г.

2007г.

Введение

Настоящие технические условия распространяются на кожух стальной разъемный КСР-2 (в дальнейшем – кожух), предназначенный для установки на соединительные муфты силовых кабелей напряжением 6 и 10 кВ с целью локализации пожаров и (или) взрывов, которые могут возникнуть при электрических пробоях в муфтах.

Кожух применяется для защиты соединительных муфт в колодцах, на ранее смонтированных и действующих кабельных линиях, а также при монтаже соединительных муфт в стеснённых условиях: в каналах, туннелях, коллекторах и на кабельных эстакадах.

Кожух климатического исполнения У2 может применяться в атмосферах типов I и II по ГОСТ 15150.

Общий вид кожуха и схема испытания приведены в приложении А.

Перечень оборудования необходимого для контроля качества изготовления кожуха приведён в приложении Б.

Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях, приведён в приложении В.

Пример записи обозначения кожуха стального разъемного КСР-2, вида климатического исполнения У2, при заказе и в документации другой продукции:

Кожух стальной разъемный КСР-2 У2 ТУ 3449-016-05774835-2007.

1 Технические требования

1.1 Кожух должен соответствовать требованиям настоящих технических условий, комплекту конструкторской документации К1111.00.000, утверждённому в установленном порядке.

1.2 Справочные размеры и масса кожуха, а также макроразмеры муфт, на которые устанавливается кожух, приведены на рисунке А.1.

1.3 На поверхностях кожуха не должно быть забоин, вмятин, заусенцев, острых кромок, раковин, надрывов и трещин.

1.4 Конструктивные элементы сварных швов должны быть выполнены в соответствии с требованиями чертежей и ГОСТ 14771. Сварные швы не должны иметь прожогов, непровара, подрезов и незаплавленных кратеров. На сварных швах не должно быть наплывов, брызг металла и окалины.

1.5 Лакокрасочные покрытия изделий должны соответствовать IV классу по ГОСТ 9.032. Толщина лакокрасочных покрытий должна быть не менее 42 мкм. Прочность сцепления лакокрасочных покрытий должна быть не ниже 2-го балла адгезии по ГОСТ 15140.

1.6 Поверхность изделий из оцинкованной стали должна иметь сплошное покрытие и соответствовать ГОСТ 14918.

1.7 Заземляющие зажимы и знаки заземления должны быть выполнены в соответствии с требованиями ГОСТ 21130 и ГОСТ 12.2.007.0.

Значение сопротивления между заземляющими зажимами и каждой доступной прикосновению металлической нетоковедущей частью кожуха, которая может оказаться под напряжением, не должно превышать 0,1 Ом.

1.8 Резьба на деталях должна быть чистой и полной. Выкрашивание поверхности резьбы не должно выходить за пределы среднего диаметра резьбы и их общая протяжённость не должна составлять более половины витка от полной длины резьбы.

1.9 Резьбовые соединения должны быть предохранены от самоотвинчивания.

1.10 Кожух должен быть выложен асбестовой тканью ГОСТ 6102 или картоном ГОСТ 2850, суммарной толщиной не менее 8 мм.

Торцы кожуха должны иметь асбоцементные заглушки толщиной 15-20 мм. Одна из заглушек должна быть закреплена, а вторая устанавливается без крепления.

1.11 Соединение основания и крышки кожуха осуществляется болтами М12, при этом между основанием и крышкой должен быть обеспечен зазор 1 мм. Зазор обеспечивается установкой прокладок соответствующей толщины.

1.12 Кожух должен сохранять свои параметры в процессе эксплуатации, транспортирования и хранения, при воздействии окружающей температуры и относительной влажности воздуха, значения которых приведены в таблице 1. Срок пребывания кожуха в указанных условиях транспортирования и промежуточного хранения не более 3 месяцев.

Таблица 1

Вид климатического исполнения	Значение температуры воздуха, °С				Среднегодовое значение относительной влажности
	При эксплуатации (рабочее)		При транспортировании и хранении		
	Верхнее значение	Нижнее значение	Верхнее значение	Нижнее значение	
У2	+40	-45	+50	-50	75% при 15°С

1.13 Кожух, установленный на соединительную муфту, должен локализовать пожар или взрыв муфты, вызванный током короткого замыкания.

Предельная величина тока короткого замыкания – 14,5 кА при напряжении 8 кВ.

Время воздействия тока короткого замыкания – 1 сек.

1.14 Установленный срок службы кожуха до замены в атмосфере типа I и II по ГОСТ 15150 – не менее 25 лет, при условии проведения своевременной ремонтной окраски поврежденных поверхностей во время монтажа и эксплуатации изделий.

1.15 Комплектность

1.15.1 В комплект поставки входят:

1) партия кожухов, согласно заказной спецификации или договору (контракту);

2) паспорт – 1 экземпляр на партию изделий, поставляемых в один адрес одновременно (для внутренних поставок) и согласно договору (контракту) – для экспорта.

1.16 Маркировка

Маркировочные данные кожуха следует наносить с помощью паспортной таблички на самоклеющейся плёнке или бумаге, прикреплённую на каждый кожух. Маркировка кожуха должна содержать следующие данные:

- 1) товарный знак предприятия изготовителя;
- 2) наименование изделия;
- 3) дату изготовления;
- 4) надпись "Россия, г. Старый Оскол";
- 5) обозначение настоящих ТУ (только для внутренних поставок).

1.17 Упаковка

Кожухи не имеют внутренней упаковки. Перед упаковкой резьбовые соединения кожухов должны быть законсервированы согласно конструкторской документации. Крепежные изделия с заглушкой и упаковочным мешком упаковывают в мешки полиэтиленовые и вкладывают внутрь кожуха.

По условиям договора кожухи могут быть уложены пирамидой на типовые поддоны ГОСТ 26381. Между рядами прокладывается обёрточная бумага ГОСТ 8273 и стягивается стальной проволокой ГОСТ 3282 в 2-х – 4-х местах.

Допускается упаковка продукции в другие типы тары с учётом требований договора и обеспечивающая сохранность изделий во время транспортировки.

Изделия, поставляемые в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности, упаковывают в соответствии с ГОСТ 15846.

Кожухи, поставляемые на экспорт, должны быть упакованы в плотные деревянные ящики, выполненные с учётом дополнительных требований ГОСТ 24634.

Паспорт, в непромокаемом пакете, должен быть вложен в грузовое место №1.

В каждое грузовое место с кожухами вложить, или наклеить на упаковку, упаковочный лист, содержащий следующие данные:

- 1) товарный знак и наименование изготовителя;
- 2) наименование и тип изделия;
- 3) количество изделий в упаковке;
- 4) номер упаковщика и дату упаковки;
- 5) штамп ОТК.

4. Транспортирование и хранение

4.1 Транспортирование упакованных кожухов следует производить в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта

4.2 Транспортирование изделий в районы Крайнего Севера – по ГОСТ 15846.

4.3 Условия транспортирования кожухов в части воздействия климатических факторов внешней среды – 5 по ГОСТ 15150 и в части воздействия механических факторов – Л по ГОСТ 23216. Условия хранения изделия – 2 по ГОСТ 15150.

4.4 Срок пребывания изделий в указанных условиях транспортирования и промежуточного хранения не более 3 месяцев.

5. Гарантии изготовителя

5.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации.

5.2 Гарантийный срок эксплуатации изделий общего назначения – три года со дня ввода в эксплуатацию, но не более 3,5 лет со дня продажи.

5.3 Гарантийный срок эксплуатации изделий, поставляемых на экспорт – один год со дня ввода в эксплуатацию, но не более 2 лет со дня проследования через Государственную границу России, если иной срок не указан в договоре (контракте).