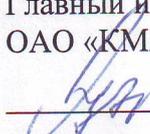


ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«СТАРООСКОЛЬСКИЙ ЗАВОД ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ»

ОКП 34 4964

Группа Е77

СОГЛАСОВАНО
Главный инженер
ОАО «КМАЗЭлектромонтаж»


В.Я. Субботин
«30» сентября 2007г.



УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ОАО «СОЭМИ»

 А.И. Емельяненко

«30» сентября 2007г.



Изделия для крепления и натяжения тросов

Технические условия

ТУ 3449-019-05774835-2007

Вводятся впервые

Срок действия: с 01.10.2007г.

Технический директор
ОАО «СОЭМИ»

 Н.Б. Стародубцев
«30» сентября 2007г.

2007г.

Содержание

Введение.....	4
1 Технические требования.....	5
2 Правила приёмки.....	8
3 Методы контроля.....	10
4 Транспортирование и хранение.....	12
5 Гарантии изготовителя.....	13
Приложение А. Общий вид изделий.....	14
Приложение Б. Перечень оборудования, необходимого для контроля изделий.....	17
Приложение В. Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях.....	18
Лист регистрации.....	20

Введение

Настоящие технические условия распространяются на изделия, предназначенные для крепления и натяжения тросов (стальных канатов, стальной проволоки и проводов диаметром 2 – 8мм), при выполнении электропроводок на тросах:

- зажим K296 для соединения проволочных подвесок, оттяжек и т.п. диаметром до 8мм с несущим тросом;
- зажим тросовый K676 для закрепления петель на концах тросов диаметром 6 – 8мм;
- анкер K675M для концевого крепления тросов диаметром 6 – 8мм к строительным конструкциям зданий;
- муфты натяжные K798; K804M; K805 для натяжения тросов диаметром 2 – 8мм;

Вид климатического исполнения изделий – У3 и Т2 по ГОСТ 15150.

Общий вид изделий приведен в приложении А.

Перечень оборудования необходимого для контроля изделий приведён в приложении Б.

Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях, приведён в приложении В.

Пример записи обозначения зажима K296 вида климатического исполнения У3 при заказе и в документации другой продукции:

Зажим K296 У3 ТУ 3449-015-05774835-2007.

1 Технические требования

1.1 Изделия должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, комплектов конструкторской документации: К296.000, К675М.000, К676.000, К798.000, К804М.000, К805.000, утверждённым в установленном порядке.

1.2 Наименования, типы и массы изделий приведены в таблице 1.

Размеры изделий определяются чертежами, а на рисунках А.1 – А.5 приложения А приведены как справочные.

Таблица 1

Наименование	Тип	Нагрузка, Н		Масса, кг. не более
		Допустимая	Испытательная	
Зажим	К296 У3	7200	9000	0,16
	К296 Т2			
Зажим тросовый	К676 У3	16000	20000	0,77
	К676 Т2			
Анкер	К675М У3			0,28
	К675М Т2			
Муфта натяжная	К798 У3	1200	1500	0,09
	К798 Т2			
	К804М У3	5000	6250	0,44
	К804М Т2			
	К805 У3	16000	20000	3,11
	К805 Т2			

1.3 На поверхностях изделий не должно быть забоин, вмятин, заусенцев, острых кромок, раковин и вмятин.

1.4 Горячецинковые покрытия должны быть блестящими или матовыми с узором кристаллизации. На поверхностях изделий не должно быть трещин, пузырей, следов коррозии, пятен и чёрных точек.

На поверхностях изделий (за исключением соприкасающихся поверхностей и мест сборки) допускаются:

- наплывы на торцах шириной не более 8 мм;
- крупинки железо-цинкового сплава;
- сколы по периметру отверстий площадью не более 20 мм² на одно отверстие.

Горячецинковые покрытия должны иметь прочное покрытие с основным материалом изделий. Толщина покрытия – 80±40 мкм.

Поверхность изделий из оцинкованной стали должна иметь сплошное покрытие и соответствовать ГОСТ 14918.

Защитные металлические и неметаллические неорганические покрытия должны быть выполнены по ГОСТ 9.301, толщина покрытия должна быть не менее 6 мкм.

1.5 Резьба на деталях изделий должна быть чистой и полной. Выкрашивание поверхности резьбы не должно выходить за пределы среднего диаметра резьбы и их общая протяжённость не должна составлять более половины витка от полной длины резьбы.

1.6 Изделия должны выдерживать без остаточных деформаций и разрушений нагрузки, приведённые в таблице 1.

Нагрузка должна быть направлена вдоль оси изделия, см. рисунки А.1 – А.5 приложения А.

1.7 Рабочий ход муфт натяжных должен соответствовать значениям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Тип изделия	Рабочий ход, мм
K798	50
K804M	100
K805	300

1.8 Изделия должны выдерживать воздействие механических факторов по группе М2 ГОСТ 17516.1.

1.9 Изделия должны сохранять свои параметры в процессе эксплуатации, транспортирования и хранения при воздействии окружающей температуры и относительной влажности воздуха, значения которых приведены в таблице 3. Срок пребывания изделий в указанных условиях транспортирования и промежуточного хранения не более 3 месяцев.

Таблица 3

Вид климатического исполнения	Значение температуры окружающего воздуха, °С				Среднегодовое значение относительной влажности
	При эксплуатации (рабочее)		При транспортировании и хранении		
	Верхнее значение	Нижнее значение	Верхнее значение	Нижнее значение	
У3	+40	-45	+50	-50	75% при 15°С
Т2	+45	-10	+60	-50	80% при 27°С

1.10 Установленный срок службы изделий до замены в атмосфере типа I и II по ГОСТ 15150 – не менее 20 лет.

1.11 Комплектность

1.11.1 В комплект поставки входят:

- 1) изделия, согласно заказной спецификации или договору (контракту);
- 2) паспорт – 1 экземпляр на партию изделий, поставляемых в один адрес одновременно (для внутренних поставок) и согласно договору (контракту) – для экспорта.

1.12 Маркировка

1.12.1 Изделия маркировке не подлежат.

Основные данные по изделию и изготовителю см. п. 1.16.1.

1.13 Упаковка

1.13.1 Внутренняя упаковка изделий (складская).

Изделия упаковываются в мягкую тару (мешки полипропиленовые и полиэтиленовые). Изделия одного типа следует упаковывать в отдельную тару. Допускается, при поставках изделий в мягкой таре (мешках), основные данные (наименование, тип изделия и количество в упаковке) наносить трудносмываемыми чернилами (краской) непосредственно на тару. При небольшом заказе изделий различных типов они могут быть упакованы в одну тару. В каждый мешок с изделиями вкладывается упаковочный лист, содержащий следующие данные:

- 1) товарный знак и наименование изготовителя;
- 2) наименование и тип изделия;
- 3) количество изделий в упаковке;
- 4) штамп или подпись упаковщика и дату упаковки;
- 5) штамп ОТК.

1.13.2 Транспортная упаковка

По условиям договора мешки могут быть уложены на типовые поддоны по ГОСТ 26381, с торцов прокладывая картоном ГОСТ Р 52901, или в ящики плотные деревянные по ГОСТ 2991 или ГОСТ 5959.

Допускается упаковка продукции в другие типы тары с учётом требований договора и обеспечивающая сохранность изделий во время транспортировки.

Паспорт, в непромокаемом пакете, должен быть вложен в грузовое место №1.

Изделия, поставляемые на экспорт, должны быть упакованы в ящики, выполненные с учётом дополнительных требований ГОСТ 24634.

Упаковка изделий, предназначенных для районов Крайнего Севера и приравненных к ним местностям должна производиться согласно ГОСТ 15846.

Перед упаковкой, изделия должны быть законсервированы по ГОСТ 8828 по варианту защиты ВЗ-1 консервационным маслом К-17 ГОСТ 10877.

Срок защиты без переконсервации - 2 года.

Транспортная маркировка грузовых мест должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192 и содержать основные, дополнительные, информационные надписи, а для экспорта должна быть выполнена и с учётом дополнительных требований к маркировке грузов.

4 Транспортирование и хранение

4.1 Транспортирование упакованных изделий следует производить в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

4.2 Транспортирование изделий в районы Крайнего Севера – по ГОСТ 15846.

4.3 Условия транспортирования и хранения упакованных изделий приведены в таблице 5. Срок пребывания изделий в указанных условиях транспортирования и промежуточного хранения не более 3 месяцев.

Таблица 5

Исполнение	Условия транспортирования		Условия хранения по ГОСТ 15150
	В части воздействия климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150	В части воздействия механических факторов по ГОСТ 23216	
У3	5	Л	2
T2			9

5 Гарантии изготовителя

5.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации.

5.2 Гарантийный срок эксплуатации изделий – два года со дня ввода в эксплуатацию, но не более 2,5 лет со дня продажи.

5.3 Гарантийный срок эксплуатации изделий, поставляемых на экспорт – один год со дня ввода в эксплуатацию, но не более 2 лет со дня проследования через Государственную границу России, если иной срок не указан в договоре (контракте).